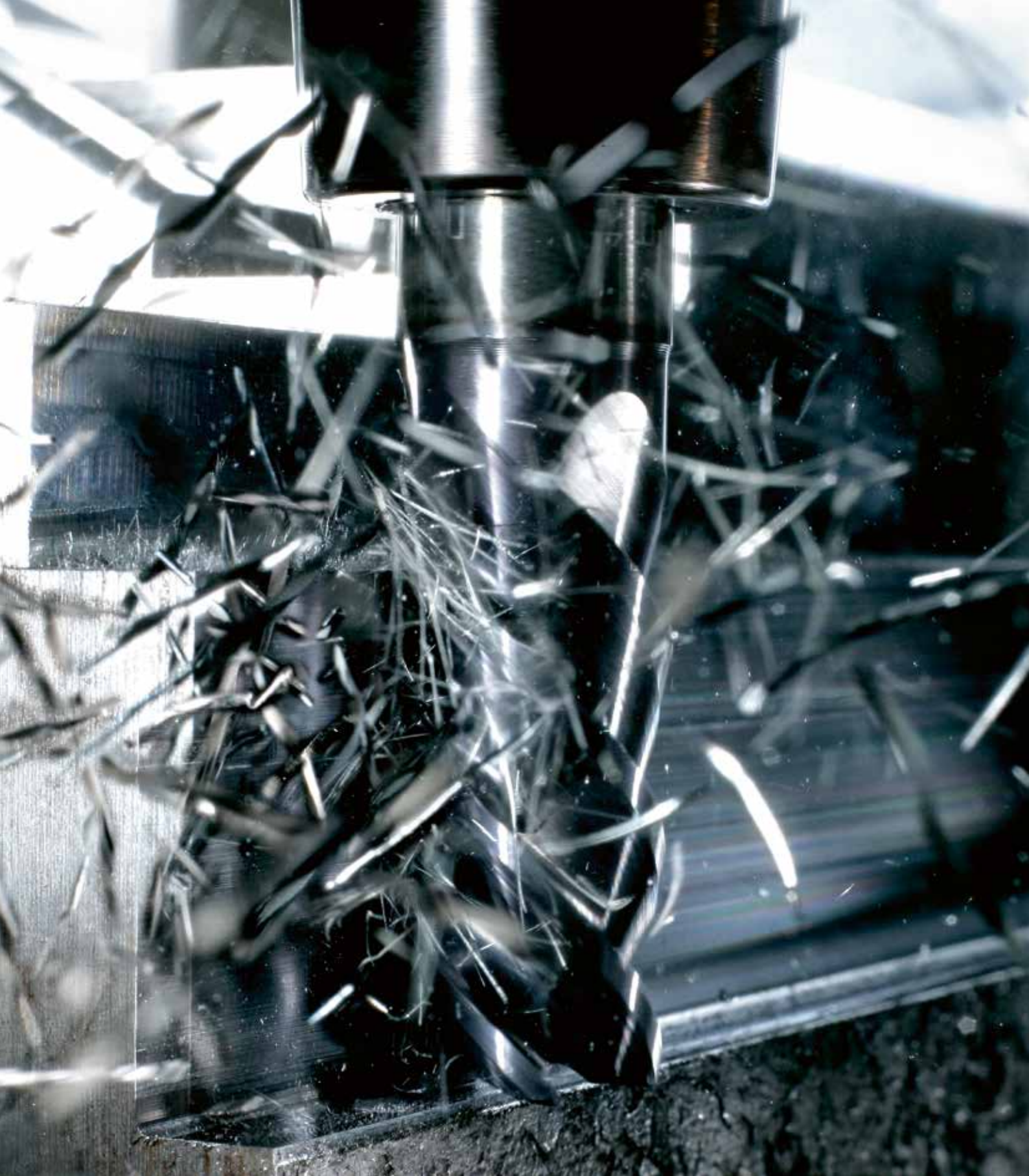
La vue d’ensemble.
www.hermle.de

HERMLE
mieux fraiser



Le sommaire.

01 Les secteurs d’activités	4
02 Les centres d’usinage	8
03 Les points forts techniques	36
04 L'automation	44
05 La culture du fraisage	52
06 La fabrication	58
07 Le montage	62
08 Les services	66
09 À l'échelle mondiale	72

01
Les secteurs d'activités

Pleins gaz ! Avec 2,5 t sur les 5 axes pour tous les secteurs d'activités.

Mieux fraiser : Dès qu'il est question de résultats optimisés, les machines Hermle figurent bien souvent au centre des intérêts. En effet, la précision caractérisant Hermle alliée aux conseils proposés par l'entreprise en matière de processus de fabrication et de gestion des projets nous a permis de devenir un partenaire important dans presque tous les secteurs-clés de la haute technologie : des grands composants complexes au plus petits. Diversifiée dans l'action, sans compromis dans le résultat, tout simplement Hermle.

01
Les secteurs d’activités

Hermle se sent à l'aise dans toutes les branches. Précision élevée et traitement sûr par les procédés sont toujours à l'avant-plan de nos préoccupations : nos machines sont fabriquées pour une utilisation quotidienne, que ce soit comme cellules linéaires dans une chaîne en production ou en tant que machines indépendantes dans les ateliers.

Industrie automobile

Technique de l'énergie

Aéronautique et espace

Sports mécaniques et de course

Industrie optique

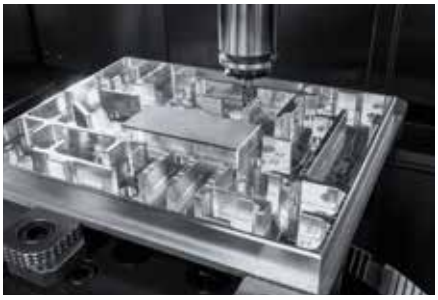
Construction mécanique

Technique médicale

Construction de moules et de prototypes

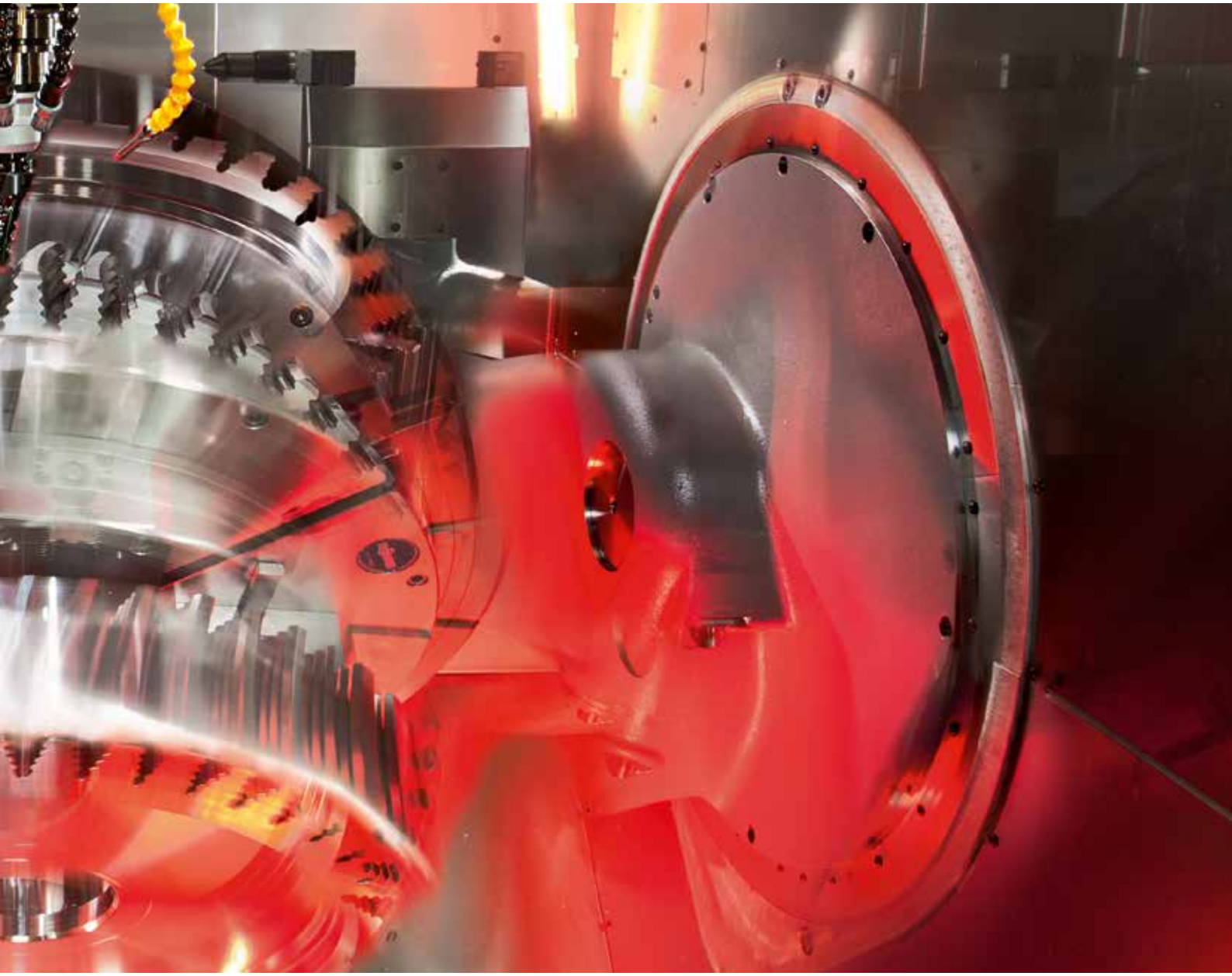
Technique d'outillage

Industrie de sous-traitance



02
Les centres d'usinage

Véritables forces de précision !
Du compact au gigantesque.



Rien ne pourra remplacer l'original. Même si des tentatives de copie ont souvent été réalisées, sans toutefois atteindre les qualités de l'original, ce dernier n'existe que chez Hermle. Dès le début, nous avons misé sur l'usinage 5 axes et avons constaté, dès le milieu des années 90, qu'il s'agissait du modèle de réussite pour le futur. Depuis ce temps, nous avons continué à perfectionner la technologie, tout en élargissant la gamme de nos machines.

HERMLE
made in germany

C 62 U

02
Les centres d’usinage

Ergonomie, dimensions compactes, possibilité d'installation en atelier, précision, fiabilité, durabilité. Pour nous, il ne s'agit pas de simples mots, mais des caractéristiques qui distinguent chacune de nos machines. Et cela, même après plusieurs années de production.

Dans les axes C, nous utilisons des entrainements à vis sans fin ou torque. Les axes A peuvent être conçus comme entraînements individuels ou transmissions tandem en fonction du poids de la pièce et de la dynamique requise. Et les modèles MT sont en mesure de fraiser ou de tourner simultanément dans les 5 axes.

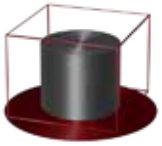
Les centres d'usinage Hermle offrent un diamètre d'évolution très important grâce à la conception des axes et grâce à la nature de l'intégration de la table circulaire pivotante. Ils permettent ainsi, proportionnellement à la surface d'implantation de la machine, d'usiner des pièces de très grande taille. Tous les modèles peuvent d'ailleurs largement dépasser la plage de pivotement de 0° à +/-90°.

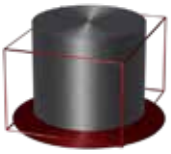
02.1
HIGH-PERFORMANCE-LINE

CE QUI SE FAIT DE MIEUX POUR VOS TÂCHES DE FRAISAGE

Avec la HIGH-PERFORMANCE-LINE, Hermle propose depuis de nombreuses années des centres d'usinage très précis et performants à l'attention de toutes les branches de haute technologie sur le marché. Machine autonome, installation automatisée ou dispositif d'usinage intégré : nos machines ne craignent pas la concurrence.

C 12	C 22
Course (en mm) :	
350 x 440 x 330	450 x 600 x 330

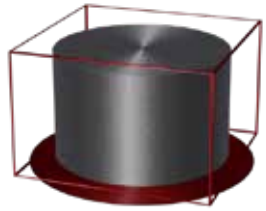




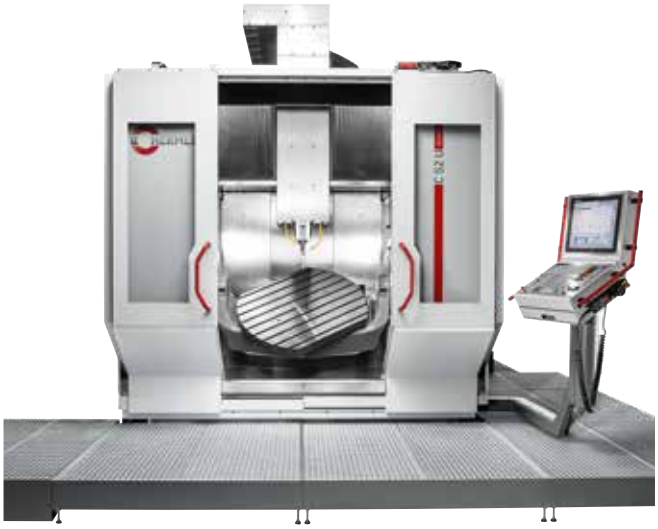
Corps : Ø 320 / H 265	Corps : Ø 450 / H 370
Cercle de collision : Ø 610	Cercle de collision : Ø 610

*A des fins d'uniformisation, le corps maximal usinable est représenté avec un angle de pivotement de 0 et de -90°. Les angles de pivotement de tous les modèles de la série C dépassent largement 0° ou 90°.

C 32	C 42 / C 42 U MT
Course (en mm) :	
650 x 650 x 500	800 x 800 x 550



Corps : Ø 650 / H 420	Corps : Ø 800 / H 560
Cercle de collision : Ø 840	Cercle de collision : Ø 990

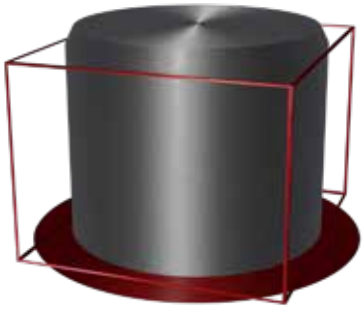


C 52 / C 52 U MT

C 62 / C 62 U MT

Course (en mm) :

C 52 / C 52 U MT	C 62 / C 62 U MT
1000 x 1100 x 750	1200 x 1300 x 900



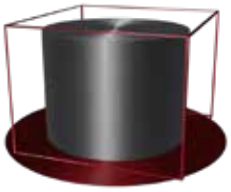
C 52 / C 52 U MT	C 62 / C 62 U MT
Corps : Ø 1000 / H 810	Corps : Ø 1200 / H 900
Cercle de collision : Ø 1290	Cercle de collision : Ø 1400

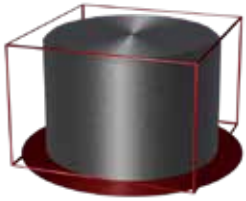
02.2 PERFORMANCE-LINE

UNE DYNAMIQUE AJUSTÉE ASSOCIÉE À UNE PRÉCISION EXTRÊME

Avec la PERFORMANCE-LINE, Hermle propose des centres d'usinage haute précision qui n'ont rien à envier aux modèles de la HIGH-PERFORMANCE-LINE en matière d'équipements.

C 250	C 400
Course (en mm) :	
600 x 550 x 450	850 x 700 x 500



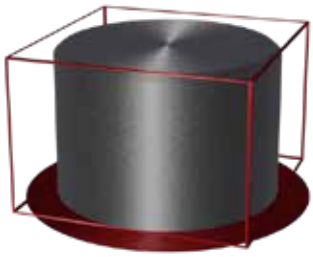


Corps : Ø 450 / H 355	Corps : Ø 650 / H 500
Cercle de collision : Ø 770	Cercle de collision : Ø 885

C 650

Course (en mm) :

1050 x 900 x 600



Corps : Ø 900 / H 600

Cercle de collision : Ø 1100

C 62/MT

Les méga-centres d'usinage C 62 et C 62 U MT peuvent usiner jusqu'à 2500 kg sur 5 axes, avec un cercle de collision allant jusqu'à Ø 1400 mm ; ils utilisent des broches haute technologie avec un couple ou une vitesse de rotation élevés. Le centre C 62 est également installé sans fondations et ne nécessite pas de démontage pour son transport.

Dimensions de pièce
Ø 1200 x 900 mm

Fraisage 5 axes :	max. 2500 kg
Tournage MT 5 axes :	max. 1500 kg
Fraisage MT 5 axes :	max. 2500 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z :	1200 - 1300 - 900 mm
Vitesse de rotation :	9000 / 14000 / 18000 tr/min
Avances rapides linéaires X-Y-Z :	50 m/min
Commande :	TNC 640 / S 840 D sl

Tables circulaires pivotantes :

Table avec couple :	Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm
Plage de pivotement :	+/-130°
Vitesse de rotation axe A :	15 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	30 tr/min
Chargement max. de la table :	2500 kg

C 62 U MT dynamic

Table circulaire pivotante :

Table avec couple :	Ø 1200 mm
Plage de pivotement :	+/-130°
Vitesse de rotation axe A :	15 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	400 tr/min
Chargement max. de la table pour tournage :	1500 kg
Chargement max. de la table pour fraisage :	2500 kg

C 52/MT

Les centres C 52 U et C 52 U MT, avec leurs versions de tables circulaires pivotantes, vous permettent d'usiner des pièces pesant jusqu'à 2000 kg dans les 5 axes simultanément, tout en respectant la précision exigée. Cela constitue un véritable défi pour la dynamique de la machine, mais pas un problème pour Hermle. Également disponible en centre de fraisage/tournage.

Dimensions de pièce
Ø 1000 x 810 mm

Fraisage 5 axes :	max. 2000 kg
Tournage MT 5 axes :	max. 1000 kg
Fraisage MT 5 axes :	max. 2000 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z :	1000 - 1100 - 750 mm
Vitesse de rotation :	9000 / 14000 / 18000 tr/min
Avances rapides linéaires X-Y-Z :	60 - 60 - 55 m/min
Commande :	TNC 640 / S 840 D sl

Tables circulaires pivotantes :

Table avec couple :	Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm
Plage de pivotement :	+100°/ -130°
Vitesse de rotation axe A :	20 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	30 tr/min
Chargement max. de la table :	2000 kg

C 52 U MT dynamic

Table circulaire pivotante :

Table avec couple :	Ø 1000 mm
Plage de pivotement :	+100°/ -130°
Vitesse de rotation axe A :	20 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	500 tr/min
Chargement max. de la table tournage :	1000 kg
Chargement max. de la table pour fraisage :	2000 kg

C 42/MT

Le centre d'usinage hautement dynamique, qui a été conçu plus spécialement pour l'usinage 5 axes/5 faces. De nombreuses fonctionnalités permettent une fabrication de pièces extrêmement précise et rentable. Des solutions d'automation très variées augmentent significativement le nombre de possibilités d'utilisation. Disponible également avec l'option tournage.

Dimensions de pièce Ø 800 x 560 mm

Fraisage 5 axes :	max. 1400 kg
Tournage MT 5 axes :	max. 700 kg
Fraisage MT 5 axes :	max. 1400 kg

Dimensions de pièce 800 x 800 x 550 mm

Fraisage 3 axes :	max. 2000 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z :	800 - 800 - 550 mm
Vitesse de rotation :	15000 / 18000 / 25000 / 42000 tr/min
Avances rapides linéaires X-Y-Z (dynamiques) :	45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min
Commande :	TNC 640 / S 840 D sl
Table de serrage fixe :	1050 x 805 mm
Chargement max. de la table :	2000 kg

Tables circulaires pivotantes :

Table avec vis sans fin :	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Plage de pivotement :	+/-130°	+/-130°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min	15 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	30 tr/min	25 tr/min
Chargement max. de la table :	450 kg	850 kg
Table avec couple :	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Plage de pivotement :	+/-130°	+/-130°
Vitesse de rotation axe A :	55 tr/min	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	65 tr/min	65 tr/min
Chargement max. de la table :	450 kg	1400 kg

C 42 U MT dynamic

Table circulaire pivotante :

Table avec couple :	Ø 750 mm
Plage de pivotement :	+/-130°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	800 tr/min
Chargement max. de la table tournage :	700 kg
Chargement max. de la table pour fraisage :	1400 kg

C 32

Le centre d'usinage universel C 32 U est conçu de manière flexible grâce à sa construction modulaire.
En véritable merveille de construction avec structure Gantry modifiée et de nombreuses options pour l'optimisation des processus, il établit de nouveaux critères pour l'usinage 5 axes.

Dimensions de pièce Ø 650 x 420 mm

Fraisage 5 axes : max. 1000 kg

Dimensions de pièce 650 x 650 x 500 mm

Fraisage 3 axes : max. 1500 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z :	650 - 650 - 500 mm
Vitesse de rotation :	15000 / 18000 / 25000 / 42000 tr/min
Avances rapides linéaires X-Y-Z (dynamiques) :	45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min
Commande :	TNC 640 / S 840 D sl
Table de serrage fixe :	900 x 665 mm
Chargement max. de la table :	1500 kg

Tables circulaires pivotantes :

Table avec vis sans fin :	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
Plage de pivotement :	+/-130°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	40 tr/min
Chargement max. de la table :	300 kg

Table avec vis sans fin :	Ø 650 x 540 mm
Plage de pivotement :	+/- 130°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	30 tr/min
Chargement max. de la table :	600 kg

Table avec couple :	Ø 320 mm	Ø 650 x 540 mm
Plage de pivotement :	+/-130°	+/-130°
Vitesse de rotation axe A :	25/55* tr/min	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	80 tr/min	65 tr/min
Chargement max. de la table :	200 kg	600/1000* kg

*en cas de transmission tandem

C 22

La flexibilité qui répond à toutes les attentes : qu'il s'agisse de machines 3 ou 5 axes, qu'elles soient programmées en atelier dans le cadre de la fabrication unitaire ou entièrement automatisées et intégrées dans un projet clé-en-main – le centre C 22 détient la solution. Ainsi que la flexibilité en matière de variantes de tables et de possibilités de montage.

Dimensions de pièce Ø 450 x 370 mm

Fraisage 5 axes : max. 300 kg

Dimensions de pièce 450 x 600 x 330 mm

Fraisage 3 axes : max. 750 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z :	450 - 600 - 330 mm
Vitesse de rotation :	15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 tr/min
Avances rapides linéaires X-Y-Z (dynamiques) :	30 (50) m/min
Commande :	TNC 640 / S 840 D sl
Table de serrage fixe :	600 x 630 mm
Chargement max. de la table :	750 kg

Tables circulaires pivotantes :

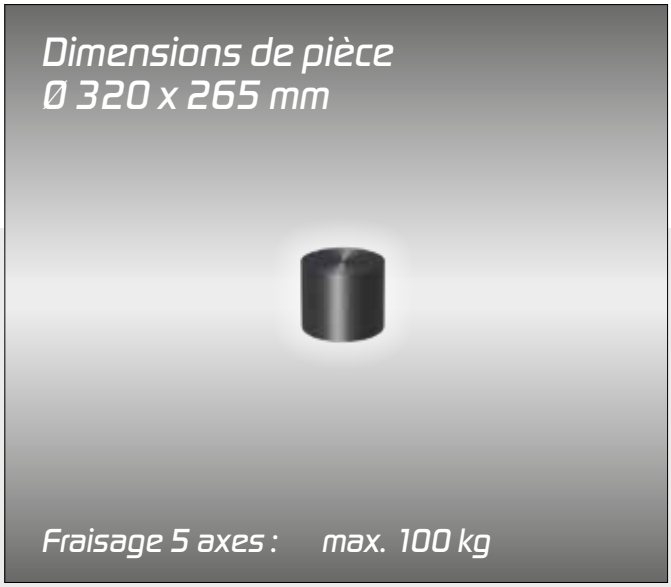
Table avec vis sans fin :	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
Plage de pivotement :	+/-135°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	40 tr/min
Chargement max. de la table :	300 kg

Table avec couple :	Ø 320 mm
Plage de pivotement :	+/-135°
Vitesse de rotation axe A :	25/55* tr/min
Vitesse de rotation axe C :	80 tr/min
Chargement max. de la table :	150 kg

*en cas de transmission tandem

C 12

Le C12 compact répond aux besoins des clients quant à un encombrement de plus en plus réduit. Les courses de 350 – 440 – 330 mm offrent les conditions idéales pour le fraisage simultané en 5 axes. Le magasin d'outils contient 71 outils dans sa construction sur deux niveaux.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z : 350 - 440 - 330 mm

Vitesse de rotation : 12000 / 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 tr/min

Avances rapides linéaires X-Y-Z (dynamiques) : 30 (50) m/min

Commande : TNC 640

Tables circulaires pivotantes :

Table avec couple : Ø 320 mm
Plage de pivotement : +/-115°
Vitesse de rotation axe A : 25 (55) tr/min (dynamiques)
Vitesse de rotation axe C : 40 (80) tr/min (dynamiques)
Chargement max. de la table : 100 kg

C 650

Le C 650 mise sur les compétences reconnues de Hermle en matière de technologie d'usinage 5 axes.
Grâce à sa force et sa précision, il répond de manière fiable aux exigences du marché.

Dimensions de pièce Ø 900 x 600 mm

Fraisage 5 axes : max. 1500 kg

Dimensions de pièce 1050 x 900 x 600 mm

Fraisage 3 axes : max. 3000 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z :	1050 - 900 - 600 mm
Vitesse de rotation :	15000 / 18000 tr/min
Avances rapides linéaires X-Y-Z :	35 m/min
Commande :	TNC 640
Table de serrage fixe :	1250 x 982 mm
Chargement max. de la table :	3000 kg
Tables circulaires pivotantes :	
Table avec vis sans fin :	Ø 900 x 750 mm
Plage de pivotement :	+ /- 115°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	25 tr/min
Chargement max. de la table :	1500 kg

C 400

Le C 400 mise sur les compétences reconnues de Hermle en matière de technologie d'usinage 5 axes.
Grâce à sa force et sa précision, il répond de manière fiable aux exigences du marché.

Dimensions de pièce Ø 650 x 500 mm

Fraisage 5 axes : max. 600 kg

Dimensions de pièce 850 x 700 x 500 mm

Fraisage 3 axes : max. 2000 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z : 850 - 700 - 500 mm

Vitesse de rotation : 15000 / 18000 tr/min

Avances rapides linéaires X-Y-Z : 35 m/min

Commande : TNC 640

Table de serrage fixe : 1070 x 700 mm

Chargement max. de la table : 2000 kg

Tables circulaires pivotantes :

Table avec vis sans fin :	Ø 440 mm	Ø 650 x 540 mm
Plage de pivotement :	+ 91° / -139°	+ 91° / -139°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	30 tr/min	30 tr/min
Chargement max. de la table :	450 kg	600 kg

C 250

Le C 250 est synonyme de forme compacte avec un espace de travail optimisé spécialement pour le travail à 5 axes. Dans sa version à 3 axes, le C 250 répond également aux exigences des branches les plus diverses.

Dimensions de pièce Ø 450 x 355 mm

Fraisage 5 axes : max. 300 kg

Dimensions de pièce 600 x 550 x 450 mm

Fraisage 3 axes : max. 1100 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z : 600 - 550 - 450 mm

Vitesse de rotation : 15000 / 18000 tr/min

Avances rapides linéaires X-Y-Z : 35 m/min

Commande : TNC 640

Table de serrage fixe : 800 x 616 mm

Chargement max. de la table : 1100 kg

Tables circulaires pivotantes :

Table avec vis sans fin :	Ø 320 mm	Ø 450 x 360 mm
Plage de pivotement :	+/-115°	+/-115°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	40 tr/min	40 tr/min
Chargement max. de la table :	300 kg	300 kg

Nous pensons simplicité : avec succès.

Chez Hermle, tout est axé sur le fraisage et la perfection du résultat. Pour y arriver, nous consacrons nos efforts : à notre architecture, notre structure, notre travail, notre pensée, notre développement, notre construction, notre montage, notre service, etc.
Tout ce que nous réussissons, modifions et optimisons nous aide à améliorer le résultat, à le rendre tout simplement plus précis, plus rapidement disponible.

03
Les points forts techniques

Parfait !
Depuis la plus petite vis jusqu'à la commande.

"Made by Hermle" est synonyme de production interne de grande qualité. Cette devise garantit la qualité et la fiabilité des machines Hermle. Et cela, même après de nombreuses années dans des conditions de production exigeantes.

03.1
La Commande

Les centres d'usinage Hermle peuvent être équipés de plusieurs types de commandes différentes. Toutes les commandes proposent des fonctions de programmation variées, Hermle facilitant la programmation et l'utilisation grâce à de nombreuses fonctionnalités supplémentaires.

Déjà contenu dans la commande standard :

Navigator Hermle – l'interface utilisateur graphique pour une commande intuitive

Hermle Home – l'écran spécifique à l'utilisateur, pouvant être défini de manière individuelle

Configurations Hermle

Paramètres de régulateur Hermle – uniquement pour TNC 640 – AFC, ACC, fraisage en tourbillon, CTC, AVD, LAC (pour option Performance Line)

Heidenhain

Heidenhain TNC 640

- Dynamic Efficiency – Active Chatter Control (ACC), Adaptive Feed Control (AFC), fraisage en tourbillon
- Dynamic Precision – Cross Talk Compensation (CTC), Active Vibration Damping (AVD), Load Adaptive Control (LAC)
- Écran tactile 19 pouces
- Clavier complet, boule de commande intégrée, interfaces USB et Ethernet
- Interconnexion numérique grâce à HSCI- Interface et interface EnDat
- Programmation en texte clair Heidenhain ou selon DIN/ISO
- Cycles de perçage et de fraisage standard
- Cycles du système de palpage
- Programmation libre du contour
- Fonctions spéciales permettant l'usinage 3D rapide
- Calcul automatique des données de coupe
- Option de logiciel Kinematic Opt (cycle de mesure permettant d'améliorer la précision des usinages par tournage et en plan incliné)
- Des cycles de tournage spécifiques tels que l'ébauche, la finition, le fonçage et le filetage sont également intégrés
- Passage aisé du mode de fraisage au mode de tournage

Veuillez consulter les autres avantages et les données techniques dans les brochures Heidenhain.

Siemens

Siemens S 840 D sl

- Écran couleur plat TFT 19 pouces
- Clavier complet, panneau supplémentaire avec boule de commande intégrée, interrupteur à clé et touches
- Interfaces USB et Ethernet
- Concept de diagnostic et de service continu et souple
- Y compris la transformation de la surface latérale, transformation 5 axes, mesure proche du processus, correction 3D du rayon d'outil et interpolation spline
- Y-compris l'option interface Kinematic Opt (cycle de mesure pour l'amélioration de la précision des usinages par tournage et en plan incliné)
- Gestion d'outils pour toutes les machines : HOTS
- La S 840 D sl est également conçue pour le mode de tournage et peut prendre en charge tous les processus de fraisage et de tournage
- Interface opérateur OPERATE

Veuillez consulter les autres avantages et les données techniques dans les brochures Siemens.

Pupitre de commande Siemens S 840 D
confort avec l'écran Home

Pupitre de commande TNC 640 confort
avec le concept de commande « Navigator »

03.1
La Commande

Industrie 4.0 et smart factory

La révolution numérique est au centre des préoccupations de beaucoup d'entreprises de production. Hermle vous épaule sur votre parcours individuel vers l'Industrie 4.0 et la smart factory. Nous proposons de nombreuses solutions logicielles pour augmenter votre efficacité, votre précision et votre productivité. Ainsi, nos modules numériques posent les jalons pour une production plus intelligente. Nous choisirons ensemble les modules qui conviennent le mieux à votre entreprise.

"Automation-Control-System" Hermle

Logiciel de gestion de palettes confortable, propre à Hermle.

"Système de diagnostic d'entretien" Hermle

Le système de diagnostic d'entretien surveille l'état de la machine en continu. Cela permet un diagnostic rapide de la machine et la détermination des travaux d'entretien en fonction de son état.

"Machine Tuning" Hermle

Tuning de machine intelligent – adaptation dynamique des paramètres de régulation et de la configuration d'usinage.

"Operator-Menu-Extension" Hermle – Écran Home

Interface spécifique à l'utilisateur, pouvant être définie de manière individuelle. Toutes les informations importantes en un coup d'œil comme la capacité de la broche, HIMS et HACS.

"Remote Desktop" Hermle

Connexion de la commande à n'importe quel PC du réseau et échange ou affichage des données.

"Operate-Tool-System" Hermle

Gestion des outils conviviale, propre à Hermle pour la commande Siemens S 840 D sl.

"Information-Monitoring-Software" Hermle

Le logiciel de surveillance des informations (Information-Monitoring-Software) permet d'afficher l'état réel des machines et d'envoyer une notification sur les événements.

"Tool-Management-Control" Hermle

Gestion des outils conviviale, propre à Hermle pour les commandes Heidenhain.

"Navigator" Hermle

Commande intuitive via une interface graphique. Optimisée pour la commande tactile. Accès direct à de nombreuses informations pertinentes comme les réglages et la maintenance.

Modules numériques

Avec Digital Production, Digital Operation et Digital Service, nous vous proposons un pack complet de modules numériques afin que vos centres d'usinage Hermle reposent sur des fondations solides pour l'avenir : une gestion intelligente des commandes et des processus d'usinage transparents ; un réglage intelligent des machines, une fabrication sans papier et des cycles technologiques élaborés ainsi que la possibilité d'un entretien à distance ou préventif. Nos modules numériques augmentent la productivité, le confort d'utilisation et l'efficacité.

HERMLE DIGITAL PRODUCTION

- HACS – Automation-Control-System
- HIMS – Information-Monitoring-Software
- HOTS – Operate-Tool-System
- HTMC – Tool-Management-Control

HERMLE DIGITAL OPERATION

- HERMLE – Machine-Tuning
- HERMLE – Remote-Desktop

HERMLE DIGITAL SERVICE

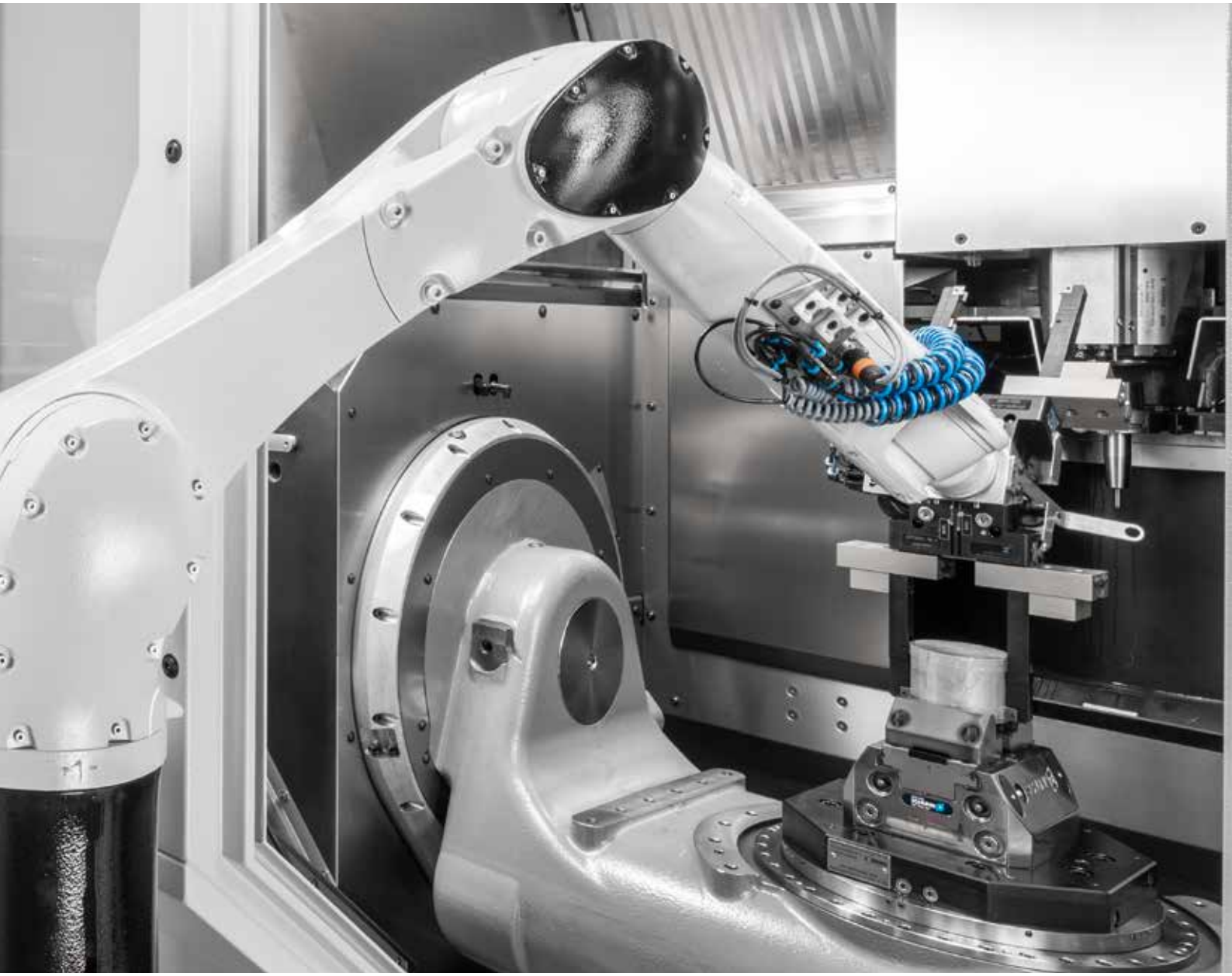
- WDS – Wear-Diagnosis-System
- HERMLE – Fernwartung
- HIMS – Information-Monitoring-Software

Nous agissons avec efficacité : et système.

Nous décidons des processus stratégiques en équipe. Nous sommes différents des autres sociétés. Notre slogan "Mieux fraiser" est une obligation que nous devons respecter et une véritable motivation pour nous améliorer jour après jour.

04
L'automation

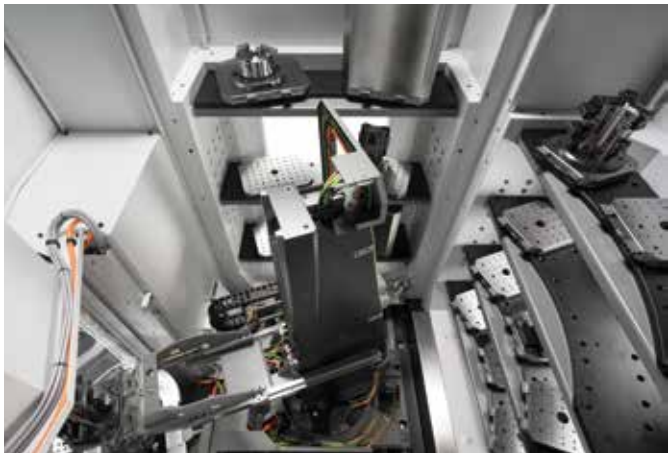
Sûr ! Mieux fraiser dans tous les sens du terme.



Ce n'est qu'en ayant une vision proche du marché que la réussite peut être au rendez-vous. Pour cette raison, notre filiale Automation interne a été fondée dès le milieu des années 90. Son objectif est de poursuivre de manière pertinente le développement de nos solutions, depuis le simple composant d'automation jusqu'aux projets clés en main.

04.1 L'automation

Le terme d'automation est aujourd'hui dans toutes les bouches et constitue bien plus qu'un simple mot à la mode. Nous sommes passés nous-mêmes de fournisseur de machines à fournisseur de processus car nous pensons qu'il est décisif, pour obtenir une efficacité automatisée, de prendre en compte l'environnement global. Les tâches réalisées par le passé par des systèmes de changement de palettes économiques et des manipulateurs intelligents le sont aujourd'hui grâce à des robots extrêmement modernes. Nous sommes depuis plus de 20 ans en mesure de faire d'une machine une cellule d'usinage flexible.



Manipulateur HS Flex

Preneur d'un système de robot RS 05-2

Magasin de palettes
du changeur de palettes PW 150

Changeur de palettes PW 850 avec magasin

Magasin de matrices RS 05-2

Système de robot RS 2 ►

04.1
L'automation

Changeur de palettes PW 850

Système de robot RS 05-2

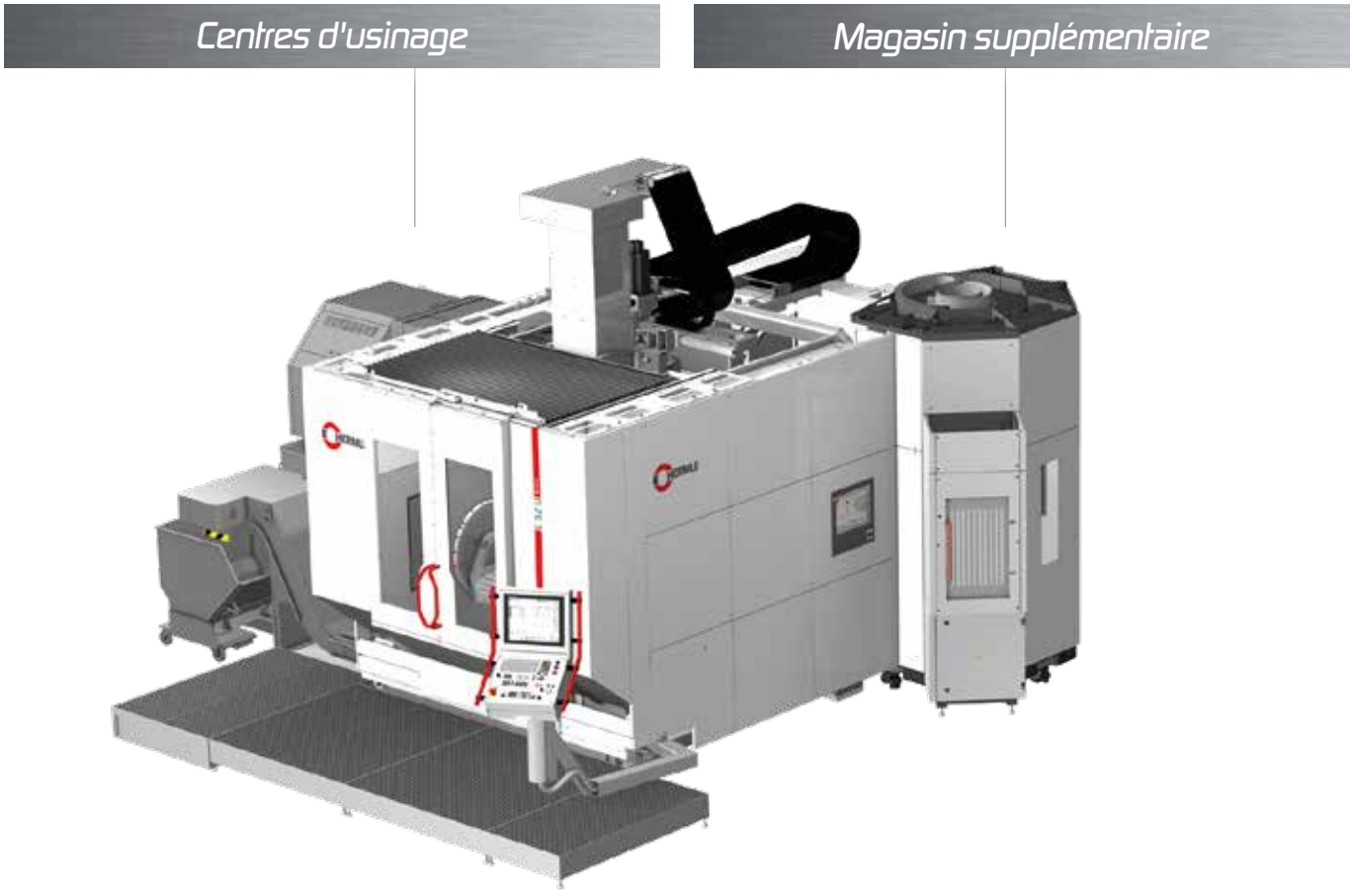
Système de robot RS Linear

Changeur de palettes PW 150 pendant le processus de changement ►

04.2
Tout. Auprès d’un seul fournisseur.

Centres d'usinage et solutions d'automation auprès d'un seul fournisseur disposant d'excellentes compétences en planification, installation et intervention du service après-vente :

- Centres d'usinage 3, 4 et 5 axes, pour lesquels nous assurons la fabrication et le montage de tous les composants. Table, broches porte-outil ainsi que le carénage complet en Inox son fabriqués et montés en interne.
- Solutions d'automation des systèmes de changement de palette, magasins de palette, magasins d'outils et systèmes de fabrication flexibles, jusqu'aux solutions clés en main personnalisées.



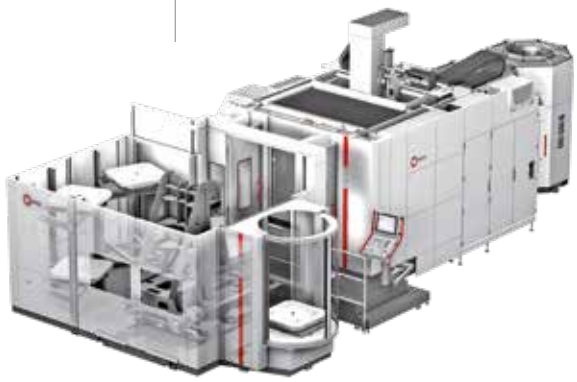
Changeur de palettes PW 100

Changeur de palettes PW 150

Changeur de palettes PW 850

Changeur de palettes PW 2000

Changeur de palettes PW 3000



Systèmes IH

Système de manipulation HS flex

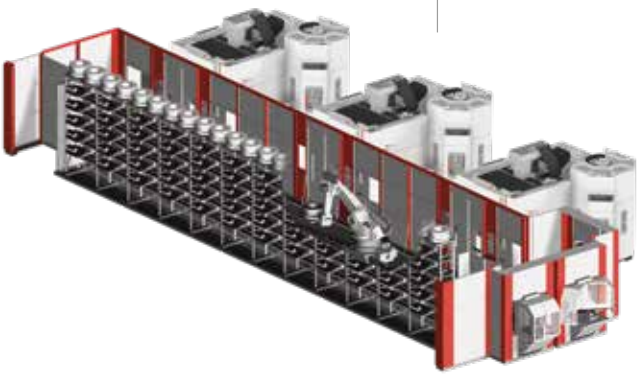
Système de manipulation HS flex heavy

Système de robot RS 05-2

Système de robot RS 2

Système de robot RS 3

Système de robot RS Linéaire



Productivité multipliée par 2 ou 3. Plusieurs centres d'usinage avec des tâches d'usinage variées peuvent être adaptés aux systèmes de robot RS 2 et RS 3. Les systèmes de magasin peuvent également être conçus de manière entièrement flexible.

Système de base + 1 machine

Système de base + 2 machines 90°

Système de base + 2 machines 180°

Système de base + 3 machines

05
La culture du fraisage

Souabe* ! Entre créativité et efficacité.

Il existe aujourd'hui, et dans le monde entier, plus de 28 000 solutions : pour des centres d'usinage réalisant votre travail avec précision et fiabilité. Notre esprit de découverte souabe secondé par un dense réseau de distribution et de service après-vente assure la représentation des qualités de l'entreprise Hermle dans tous les pays importants du monde.

* Nom donné aux habitants de la région allemande comprise entre le Rhin, qui la sépare à l'ouest de l'Alsace et au sud de la Suisse.

Nous avons les capacités requises : avec plaisir.

La philosophie de notre entreprise est inimitable et est vécue de manière sensible chez Hermle. Le moteur et l'inspiration pour tous nos clients se basent sur ce que nous appelons la culture du fraisage.

Site de production et siège social à Gosheim

Centre d'expédition et de logistique

Envoi de machines

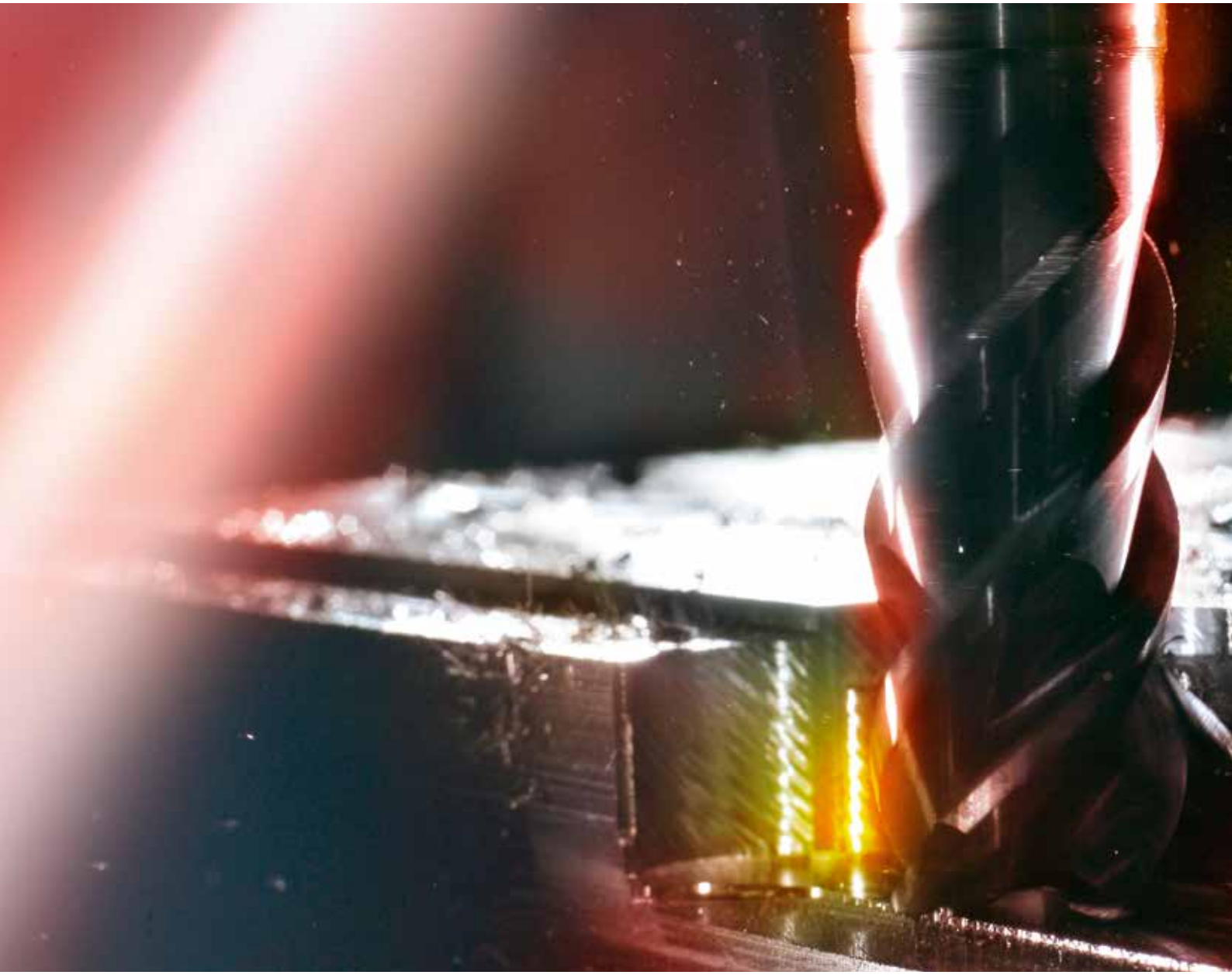
Même s'il est dommage que certaines expression s'usent avec le temps, nous pouvons affirmer à juste titre : lorsqu'il s'agit de précision et de qualité, le nom de Hermle est toujours évoqué.

A Gosheim, là où le Jura souabe est le plus haut, sont construits tous les centres d'usinage Hermle. Sur un site où mécanique de précision et construction mécanique ont une tradition de longue date.

Bâtiment administratif au siège de l'entreprise sis à Gosheim.

Centre de technologie et de formation

06
La fabrication



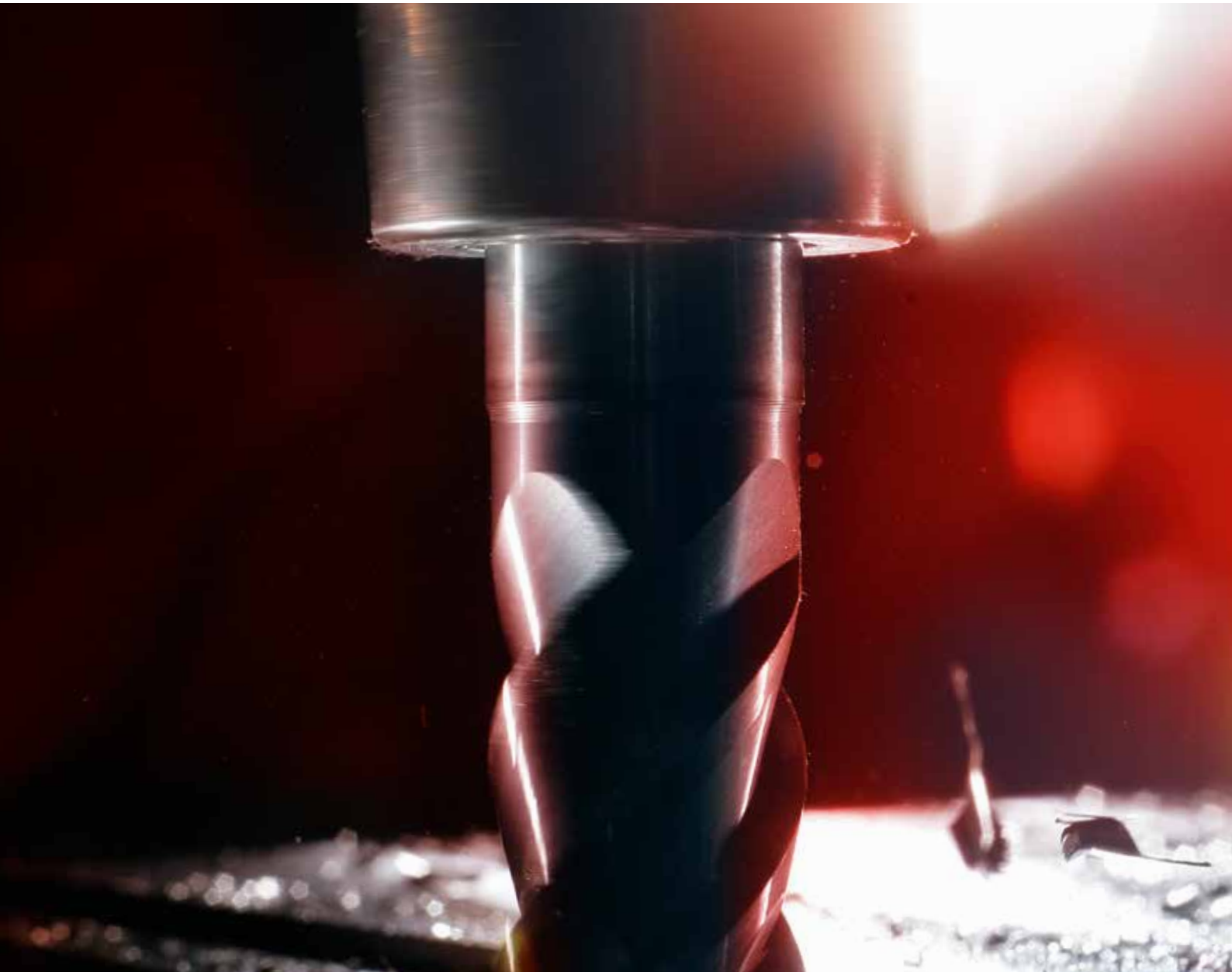
Hermle ! 1300 employé(e)s, 1 seule exigence.

L'équipe qui produit probablement les meilleurs centres d'usinage dans le monde nécessite un degré élevé de connaissances et de motivation. Cela commence dès la fabrication des différents composants. Avec une précision extrême de l'ordre du micron du plus petit au plus grand composant.

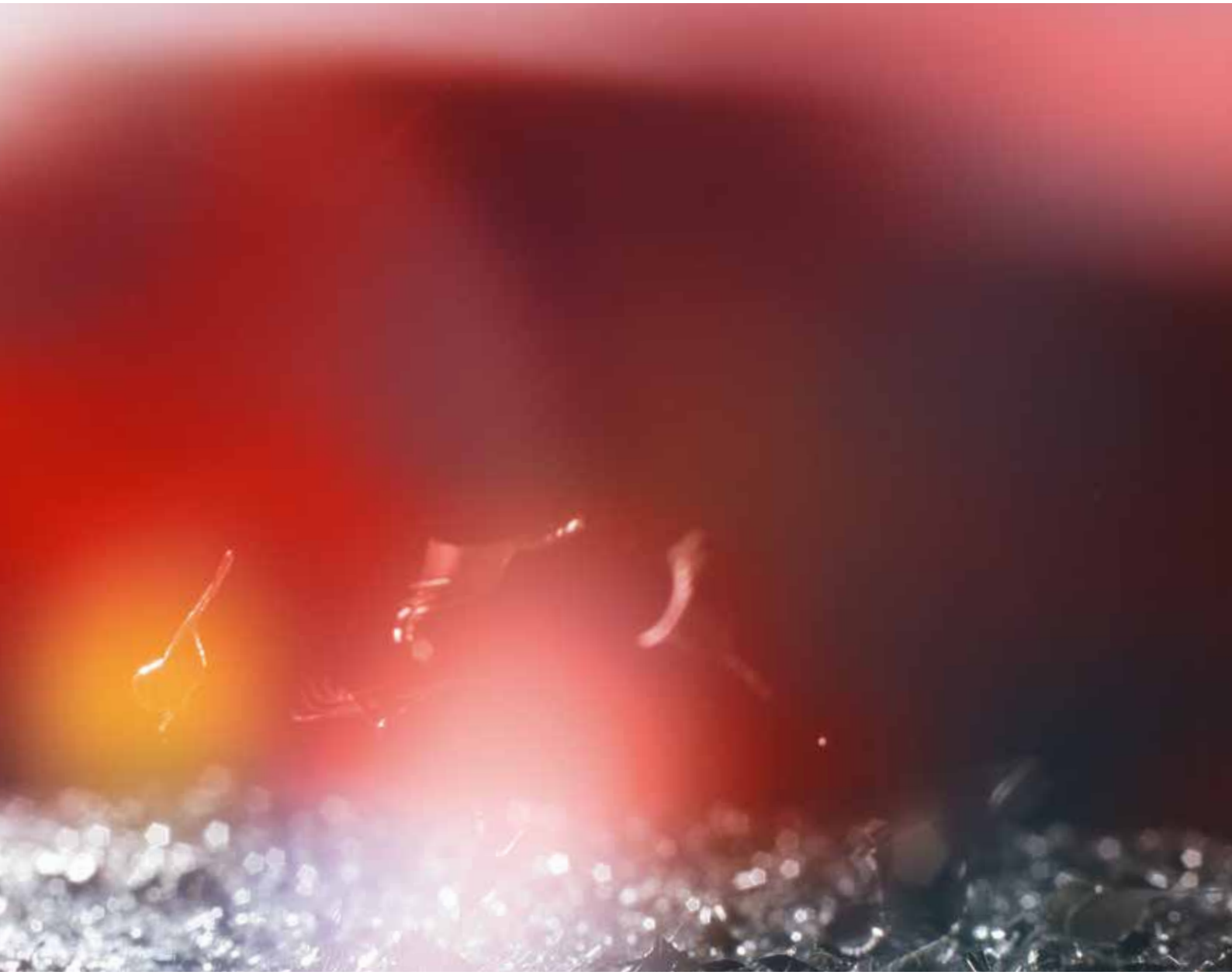
06
La fabrication

Nos systèmes de production commandés par ordinateur et dotés de stations de palettes FMS sont exceptionnellement bien pensés, extrêmement flexibles, adaptés individuellement à nos produits. Nous sommes également en mesure de mettre en place un travail en 3x8 avec une qualité supérieure.

07
Le montage



Précis ! Que ce soit petit ou grand.



Depuis des composants de l'ordre du millimètre jusqu'aux bancs de machine allant jusqu'à 17 t. Dans l'unité de montage Hermle, tous les composants sont assemblés pour créer des centres d'usinage extrêmement précis. Après un contrôle détaillé, ils sont ensuite prêts à l'expédition en quelques jours seulement.

07
Le montage

Chacune de nos machines est entièrement assemblée par une équipe de monteurs dans laquelle chacun se sent personnellement responsable du résultat. Notre travail intensif en groupe allié au montage synchronisé et à la fabrication à la chaîne nous aide à développer des solutions qui ne font que souligner notre exigence en matière de qualité chez le client.

08
Les services

Avec plaisir !
Toujours là pour vous, à toute vitesse.

L'Allemagne, un désert de services ? Pas chez nous ! Depuis quelques années déjà, notre équipe Hermle s'est rendue compte que le service après-vente est bien plus qu'une voix aimable mais peu compétente venant d'un centre d'appels. C'est la raison pour laquelle nous avons élargi, en conséquent et en continu, la gamme de nos services.

08
Les services

Mise à disposition de pièces de rechange en quelques heures, que ce soit pour les modèles récents ou anciens, aide rapide par notre équipe après-vente et concepts de formation sûrement basés sur la pratique sont tout aussi évidents chez nous que le conseil dans les situations urgentes. Pourtant, nous ne nous reposons pas sur nos acquis pour autant, car lorsqu'une entreprise réagit de la sorte, elle a tendance à rapidement disparaître du paysage.

HERMLE

08
Les services

Chez nous, vous profitez d'informations et conseils très précis concernant le fraisage, la programmation et l'utilisation de nos produits. Il s'agit du cœur de métier de la technologie d'application Hermle, familiarisée au mieux avec les opérations d'usinage et à vos côtés dans les plus brefs délais, en pratique et en théorie, pour vous conseiller de manière compétente.

ANWENDER
SCHULE

09
À l’échelle mondiale

Notre réseau de vente et de prestations de service se tient à votre disposition dans plus de 40 pays et sur 6 continents avec son service d'assistance sur site compétent. Il s'agit de l'un des nos vecteurs de réussite pour des relations durables et de confiance avec nos clients.

Notre devise : commercialisation parfaite et service après-vente décentralisé, sinon rien ! Pour cette raison, Hermle travaille seulement en direct avec ses clients partout dans le monde, avec des départements conseil, vente et formation sur site ainsi qu'un service après-vente compétent.

HPV Hermle Vertriebs GmbH
Gosheim, Allemagne
www.hermle.de

HLS Hermle Systemtechnik GmbH
Gosheim, Allemagne
www.hermle.de

Hermle Maschinenbau GmbH
Ottobrunn, Allemagne
www.hermle-generativ-fertigen.de

Hermle (Schweiz) AG
Neuhausen am Rheinfall, Suisse
www.hermle-schweiz.ch

Hermle WWE AG
Neuhausen am Rheinfall, Suisse
www.hermle-vostok.ru

Hermle Österreich
la succursale de Vöcklabruck, Autriche
www.hermle-austria.at

Hermle Italia S.r.l.
Rodano, Italie
www.hermle-italia.it

Hermle Nederland B.V.
Horst, Pays-Bas
www.hermle-nederland.nl

Hermle Belgien
Belgique
www.hermle-nederland.nl

Hermle Nordic
la succursale de Odense, Danemark
www.hermle-nordic.dk

Hermle Southeast Europe
Sofia, Bulgarie
www.hermle.bg

Hermle Ĉeská Republika, Organizacni slozka.
République Tchèque
www.hermle.cz

Hermle USA Inc.
Franklin/WI, États-Unis
www.hermleusa.net

Hermle México S. DE R.L. DE C.V.
Querétaro/Qro, Mexique
www.hermle.mx

Hermle China
Shanghai et Pékin
Representative Office, Chine
www.hermle.de

Hermle Vostok OOO
Moscou, Russie
www.hermle-vostok.ru

Hermle Polska
la succursale de Warsaw, Pologne
www.hermle.pl

Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Téléphone +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0)7426 95-1309

info@hermle.de
www.hermle.de

Sous réserve de modifications techniques. 03/20/La vue d'ensemble/700/FR/ST

HERMLE
mieux fraiser

Les exemples d'usinage utilisés dans cette brochure sont publiés avec l'aimable autorisation expresse de nos clients. Les informations figurant dans cette brochure contiennent uniquement des descriptions générales ou des caractéristiques de puissance qui, dans un cas d'utilisation concret, ne sont pas toujours valables telles qu'elles sont décrites ou représentées et peuvent être soumises à des modifications dues à l'évolution des produits. Les caractéristiques de puissance souhaitées ne sont alors impératives que si elles ont fait l'objet d'un accord explicite lors de la conclusion du contrat. Les machines illustrées peuvent contenir des options, accessoires et versions de commandes.